ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ИЗДЕЛИЯ ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ ТУТОРЫ И КОРСЕТЫ
Общие технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

г. Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Центром нормирования и охраны труда и НПП «Ортопедия реабилитацияси» Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

2 ВНЕСЕН Министерством труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (Агентства «Узстандарт») от 27.01.11 № 05-266

4 Взамен O'zDSt 1042:2003.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 3
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 8
5 Правила приемки 8
6 Методы контроля 9
7 Транспортирование и хранение 9
8 Гарантии изготовителя 9
9 Библиографические данные 11

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
У З Б Е К И С Т А Н А
Ўзбекистон Республикасининг
стандартлаштириш давлат тизими

ПРОТЕЗ – ОРТОПЕДИК МАҲСУЛОТЛАР ТУТОРЛАР ВА КОРСЕТЛАР
Умумий техникавий шартлар

Государственная система стандартизации
Республики Узбекистан
ИЗДЕЛИЯ ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ. ТУТОРЫ И КОРСЕТЫ
Общие технические условия

State standard system of Republic of Uzbekistan
PROSTHETIC - ORTOPEDICAL WARES TUTORS AND CORCETS.
General technical conditions

Дата введения 01.02.2011
Срок действия без ог

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на туторы и корсеты, в том числе на туторы верхних и нижних конечностей, корсеты с кожаной, текстильной и слоисто – пластиковой гильзами, корсеты фиксирующие, корригирующие, каркасные и др. (в дальнейшем - изделия), предназначенные для фиксации или разгрузки пораженной части тела, прикрытия дефекта костей черепа и грудной клетки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции при заказе и (или) в другой документации: «Корсет фиксирующий O'z DSt 1042:2011».

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 9.032-74	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.
ГОСТ 9.301-86	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования.
ГОСТ 9.302-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля.
ГОСТ 9.410-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
2625 son bilan
«27» 01 2011 yilda
Davlat ...

	порошковые полимерные. Типовые технологические процессы.
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76)	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
ГОСТ 1133-71	Сталь кованая круглая и квадратная. Сортамент
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 3674-74	Кожа хромовая для протезов и деталей музыкальных инструментов. Технические условия
ГОСТ 5007-87	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия
ГОСТ 5378-88	Угломеры с нониусом. Технические условия
ГОСТ 5959-80	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9095-89	Бумага для печати типографская. Технические условия
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
ГОСТ 9378-93 (ИСО 2632-1-85, ИСО 2632-2-85)	Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия.
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14959-79	Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 16337-77	Полиэтилен высокого давления. Технические условия
ГОСТ 16338-85	Полиэтилен низкого давления. Технические условия
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 29298-2005	Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия
O'zDSt 1.17-1999	ГСС РУз. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов эталонов.

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, составленным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

STANDARTLASHTIRISH MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и образцам эталонам согласно O'zDSt 1.17 и изготовляться по конструкторской документации предприятия изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Крепления изделий не должны вызывать потертостей, сдавливания. ущемления и образования наплывов мягких тканей, нарушения кровообращения и болевых ощущений при пользовании изделиям.

3.2.2 Размеры, предельные отклонения размеров должны соответствовать требованиям чертежей (бланка – заказа) на конкретные изделия. Предельные отклонения размеров плоских изделий не должны быть более ±5 mm. Предельные отклонения толщины не должны превышать ±1 mm.

3.2.3 Конструкция шарнирных соединений должна обеспечивать плавное и легкое движение без заеданий. Не допускаются осевые и радиальные люфты.

3.2.4 Концы осей шарнирных соединений, не имеющих стопорных винтов, а также выступающие концы винтов должны быть спилены, обжаты и не имен, заусенцев.

3.2.5 Вращение роликов на осях должно быть легким и плавным

3.2.6 Для изделий, облицованных пенополиуретаном, следует применять оболочки по действующей нормативной документации.

3.2.7 Изделия из смол должны изготавливаться с вкладышем из пенополиэтилена, или из других материалов по действующей нормативной документации, не уступающих по качеству.

3.2.8 Длина изделия должна соответствовать длине сохранившейся конечности.

3.2.9 В изделиях из слоистого пластика на полиэфирном связующем и из ортоакриловых смол, толщина стенок изделий не должна превышать 7 mm, в области посадочного контура – 10 mm.

3.2.10 Эластичная облицовка, из пенополиуретана по действующей нормативно- технической документации, должна быть прочно приклеена к каркасу, за исключением мест шарнирных соединений.

3.2.11 Металлические шипы и полукольца должны плотно прилегать к сопрягаемым деталям изделия. Местный зазор должен быть не более 1 mm.

3.2.12 Подгонка крепления изделия должна проводиться и проверяться при его выдаче. Тесьма крепления изделия должна перекрещиваться между лопатками на уровне второго-четвертого грудных позвонков.

3.2.13 Металлические детали, не обшитые кожей или текстильным материалом, должны иметь защитно-декоративные покрытия: металлические и неметаллические неорганические; порошковые, полимерные и лакокрасочные покрытия в соответствии с конструкторской документацией.

3.2.14 Качество металлического и неметаллического неорганического покрытия должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.301; порошкового полимерного по ГОСТ 9.410; лакокрасочного по ГОСТ 9.032.

3.2.15 Изделия должны быть устойчивы к моющим средствам в течение срока эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

3.3 Требования к туторам ортопедическим

3.3.1 Требования к туторам верхних и нижних конечностей.

3.3.2 Готовый тутор должен плотно охватывать конечность или ее сегменты, не вызывая болевых ощущений, давления на костные выступы и нарушения кровоснабжения конечности.

3.3.3 Тутор должен свободно надеваться на пораженную конечность

3.3.4 Тутор должен обеспечивать фиксацию сегментов конечности в заданном положении, обусловленном медицинским заказом.

3.3.5 Требования к туторам на нижние конечности с захватом стопы

3.3.6 Стопа пораженной конечности должна быть плотно охвачена гильзой, тутора со всех сторон, за исключением тыльной поверхности пальцев.

3.3.7 Требования ко всем туторам шинно-кожаным:

3.3.8 Шины тутора не .должны оказывать давление на костные выступы.

3.4 Требования к корсетам ортопедическим

3.4.1 Требования ко всем корсетам:

3.4.2 Нижняя граница корсеты должна проходить на уровне лобка и на (20-30) mm ниже передне-верхних остей подвздошных костей, по боковым поверхностям на уровне вершин больших вертелов, а сзади - на уровне крестцово-копчикового сочленения.

3.4.3 Концы накладных шин должны быть скруглены, выгнуты по профилю сопрягаемых шин и плотно подогнаны к гильзам.

3.4.4 Величина зазора между шиной и гильзой в местах сопряжения шин не должна быть более 2 mm.

3.4.5 Кнопки должны своим основанием плотно прилегать к шине, а со стороны резьбы должны быть расклепаны. Высота расклепанной части не должна превышать 0,5 mm.

3.4.6 Требования ко всем корсетам, кроме текстильных:

3.4.7 Вентиляционные отверстия должны располагаться в шахматном порядке в количестве 6 шт. на квадратный дециметр. Края отверстий не должны иметь острых кромок и заусенцев.

3.4.8 Требования к корсетам с кожаной гильзой:

3.4.9 Края кожаной подкладки по верхнему и нижнему контурам гильзы должны быть загнуты на лицевую сторону в загиб - со спуском на нет, при толщине кожи до 0,8 mm, и в обрезку, при толщине кожи более 0,8 mm.

3.4.10 Подкладка должна быть приклеена по всей площади гильзы. Не допускаются неровности подкладки.

3.4.11 В корсетах с большой площадью поверхности гильз допускается изготовление подкладки из двух частей кожи равных по толщине и одинаковых по цвету и качеству отделки.

3.4.12 Требования к корсетам с кожаной и текстильной гильзами:

3.4.13 Тазовая шина над гребешками подвздошных костей должна иметь желобление, обращенное выпуклостью к телу.

3.4.14 Требования к корсетам фиксирующим' на поясничный и нижнегрудной отделы позвоночника:

3.4.15 Верхняя граница корсета сзади должна проходить на (30-50) mm -ниже углов лопаток, а спереди на уровне конца тела грудины.

3.4.16 Требования к каркасным корсетам с текстильной гильзой:

3.4.17 Съемная гильза должна быть сострочена в загиб двумя параллельными швами.

3.4.18 Требования к корсетам имеющим ползушки:

3.4.19 Ползушки разъемных соединений, должны легко перемещаться по шинам и не иметь качки.

3.4.20 Требования к корсетам каркасного типа:

3.4.21 Войлочная прокладка должна располагаться с внутренней стороны и не выходить за габариты шин. Шины должны быть оклеены хромовой кожей для изделия, толщиной не свыше 1 mm. Края обтяжки должны быть спущены на нет и

O'z STANDART AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH MUVOFIQLASHTIRISH NAZORATI BO'LIMI

склеены, клеем нейрит (88 N) по действующей нормативной документации, внахлестку. Место склеивания должно располагаться с внутренней стороны шин.

Не допускается неспущенных краев кожи и неровностей.

3.4.22 Требования к корсетам с гильзой из слоистого пластика:

3.4.23 Нижний и верхний контуры корсета должны быть окантованы облямовочной юфтью или тесьмой по нормативно-действующей документации или кожей легкодрапирующейся.

3.4.24 Требования к корсетам с головодержателем:

3.4.25 Головодержатель должен плотно прилегать к затылочному бугру и нижней челюсти, а также в области сосцевидных отростков, не оказывая при этом избыточного давления на нижнюю челюсть.

3.4.26 При пользовании корсетом голова в головодержателе не должна пассивно запрокидываться назад или падать вперед.

3.4.27 Шарниры шин головодержателя (подчелюстных) должны быть установлены соосно.

3.4.28 Требования к корсетам с костыликами:

3.4.29 Костылики в верхней части должны быть округлены.

3.4.30 Обшивка костыликов войлоком и кожей не должна иметь резких переходов.

3.4.31 Шов кожаного чехла костыликов должен быть разглажен и располагаться с боковой стороны шин.

3.4.32 Пелоты и костылики не должны оказывать избыточного давления на костные выступы и грудные железы.

3.4.33 Требования к корсетам с подмышечными пелотами:

3.4.34 Подмышечные пелоты, препятствующие боковым движениям позвоночника, должны быть расположены в подмышечных впадинах и оканчиваться под куполом, по высоте соответствует середине лопатки или пятому, шестому позвонкам.

3.4.35 Требования к корсетам с реберным пелотом:

3.4.36 Пружинные пластины должны хорошо прижимать реберный пелот к телу.

3.4.37 Пружины должны обеспечивать давление пелотов на горб в положении больного стоя и сидя.

3.4.38 Требования к корсетам текстильных типов Ленинградского и Гессинга:

3.4.39 Шины должны быть обшиты текстилем, прострочены двухстрочечным швом с загибкой материала.

3.4.40 Требования к корсетам фиксирующим и корригирующим:

3.4.41 Края вырезов в скелетированных кожаных гильзах должны быть параллельны металлическим шинам.

3.4.42 Требования к корсетам функционально - корригирующим:

3.4.43 Надтазовый шарнир должен обеспечивать движение "вперед".

3.4.44 Матерчатая вставка должна легко перемещаться по боковым шинам.

3.4.45 Требования к корсету функционально -корригирующему на средне -грудной отдел позвоночника:

3.4.46 Передние пелоты должны располагаться во втором межреберном промежутке, препятствуя движению позвоночника вперед и удерживая его в положении реклинации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.4.47 Требования к текстильному реклинатору:

3.4.48 Подмышечник должен плотно охватывать тело. Передняя часть его должна быть расположена под наружным краем ключицы.

3.5 Требования к сырью и материалам

3.5.1 Сырье, материалы и покупные изделия, применяемые для изготовления изделия должны приниматься на производство при наличии сертификата соответствия и подвергаться входному контролю по ГОСТ 24297.

3.5.2 Для изготовления изделия используют:

- сталь по ГОСТ 380, ГОСТ 1133, ГОСТ 14959;
- полиэтилен высокого давления по ГОСТ 16337;
- полиэтилен низкого давления по ГОСТ 16338;
- ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые по ГОСТ 29298;
- изделия трикотажные перчаточные ГОСТ 5007;
- кожа хромовая по ГОСТ 3674;
- пенополиуретан по действующей нормативной документации или импортного производства по сертификату соответствия;
- оболочки латексные или поливинилхлоридные по действующей нормативной документации;
- эластичная облицовка из пенополиуретана по действующей нормативной документации;
- смола по действующей нормативной документации.

3.5.3 Допускается применять материалы других марок с физико-химическими, физико-механическими и технологическими характеристиками, не уступающими соответствующим характеристикам, указанных материалов.

3.6 Требования к надёжности

3.6.1 Изделия должны выполнять свои функции в течение установленного срока эксплуатации. Они должны сохранять свои функциональные возможности при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации потребителем в течении 6 месяцев со дня выдачи готового изделия.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

3.7 Комплектность

3.7.1 В комплект к изделиям входят:

а) косметическая оболочка латексная или поливинилхлоридная - 1 пара;

б) шерстяные перчатки, эластичные или кожаные - 1 пара;

в) хлопчатобумажный чехол - 3 шт.;

г) памятка по пользованию - 1 шт.

3.8 Маркировка

3.8.1 На каждую упаковочную единицу изделий прикрепляется бумажный ярлык по ГОСТ 9095, который содержит следующие маркировочные реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя, товарный знак (при наличии);
- юридический адрес предприятия-изготовителя, телефон;
- наименование продукции;
- дата изготовления (месяц, год);
- гарантийный срок эксплуатации (месяц, год);
- условия хранения;
- сведения о сертификации;

- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- обозначение настоящего стандарта;
- надпись «O`zbekistonda ishlab chiqarilgan» (для внутреннего рынка) или «Made in Uzbekistan» (для продукции, реализуемой на экспорт).

3.8.2 Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Вверх», «Не кантовать», «Беречь от влаги».

3.9 Упаковка

3.9.1 Упаковку готовых изделий проводят при их выдаче.

3.9.2 Изделия упаковывают в оберточную бумагу ГОСТ 8273 и завязывают шпагатом ГОСТ 17308.

3.9.3 При транспортировании, изделия укладывают в сухие деревянные по ГОСТ 2991, фанерные по ГОСТ 5959 или картонные по ГОСТ 9142 ящики или в бумажные мешки по действующей нормативной документации.

3.9.4 Допускается по согласованию с потребителем использование упаковочных материалов и тары, изготовленных по другой нормативной документации, утверждённой в установленном порядке, и обеспечивающих сохранность изделия.

3.9.5 Масса брутто одного тары не более 50 kg.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA RAVLAT NAZORATI

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Материалы, используемые для изготовления деталей, имеющих контакт с телом человека, должны быть согласованы с Минздравом Республики Узбекистан.

4.2 Все материалы, используемые для изготовления изделий, не должны выделять при эксплуатации токсичных и имеющих неприятный запах веществ. В условиях хранения и эксплуатации изделия не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного действия на организм человека.

4.3 Производственные помещения должны быть оборудованы обще обменной приточно-вытяжной вентиляцией согласно КМК 02.04.05, обеспечивающей концентрацию вредных веществ в воздухе рабочей зоны, не превышающую предельно-допустимую концентрацию в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

4.4 Требования по охране окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 17.2.3.02.

4.5 В процессе производства в целях не допущения выделения вредных веществ в окружающую среду, которые могут оказать негативное влияние на атмосферный воздух, почву и открытые водоемы должен проводиться полный комплекс мероприятий в соответствии с требованиями СанПиН № 0179-04 «Гигиенические нормативы, перечень предельно-допустимых концентраций загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест на территории Республики Узбекистан» и СанПиН № 0172 «Гигиенические требования к охране поверхностных вод на территории Республики Узбекистан».

4.6 Отходы, образующиеся в процессе производства, не подлежащие переработке, уничтожаются в соответствии с санитарными правилами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Готовые изделия должны быть проверены ОТК или контрольным мастером завода (предприятия-изготовителя) на соответствие требованиям настоящего стандарта, соответствующей конструкторской документации, утвержденного образца-эталона, и бланка-заказа.

5.2 Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждое изделие по всем требованиям настоящего стандарта.

5.3 Забракованную продукцию отправлять на доработку или вторичную переработку. В случае не возможности ее переработки – утилизируют в соответствии с санитарными правилами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.

5.4 Сертификационные испытания проводят в аккредитованной лаборатории на соответствие всем показателям настоящего стандарта и на соответствие требования нормативной документации Национальной системы сертификации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA SIFAT NAZORATI

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Каждое изделие должен подвергаться испытаниям на эксплуатационную надежность и долговечность на специальном испытательном стенде.

6.2 Внешний вид изделия проверяют визуально путем сравнения с образцом-эталоном.

6.3 Контроль эксплуатационных характеристик изделий проводят 3-кратным опробованием в работе.

6.4 Контроль линейных размеров проводят измерительной линейкой, с ценой деления 1 mm или штангенциркулем ШЦ-1 по ГОСТ 166.

6.5 Контроль угловых размеров проводят транспортиром и угломером по ГОСТ 5378.

6.6 Контроль усилий тяги в звеньях проводят динамометром пружинным по ГОСТ 13837.

6.7 Контроль шероховатости поверхностей проводят визуально, путем сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.

6.8 Контроль качества лакокрасочного покрытия поверхностей и цвет проводят внешним осмотром, а прочность сцепления с металлом – методом решетчатых надрезов. В этом случае прочность сцепления должна быть не ниже двух баллов по ГОСТ 15140.

6.9 Контроль качества металлического покрытия проводят по ГОСТ 9.302.

6.10 Контроль требования по обеспечению безопасности для здоровья протезируемого производить при надетом изделии с учетом удобства и ощущения протезируемого, с учетом специфики каждого состояния протезируемого.

6.11 Проверку устойчивости к моющим средствам проводят опусканием изделий в 1%-ый раствор моющего средства. После обработки и высыхания внешний вид изделий не должен меняться.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование изделий должно проводиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта. Изделия должны быть защищены от ударов и попадания влаги.

7.2 Изделие хранят на складе в упакованном виде при температуре от 15 до 25° С и относительной влажности воздуха не более 75 %.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации потребителем.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий – 6 месяцев.

8.3 Гарантийный срок устанавливается со дня выдачи готового изделия.

8.4 В течении, гарантийного срока предприятие-изготовитель производит замену или ремонт изделия бесплатно.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 93 9600

УДК 615.477
ОКС 11.040.40
Группа Р23

Ключевые слова: протезно-ортопедический, изделие, тутор, корсет, конечность, гильза, фиксирующий.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель министра
Министерства труда и социальной
защиты населения Республики
Узбекистан

_____ Алимухамедов Б.Б.

«02» 02 2010 г

Начальник ГУСЭН МЗ РУз

_____ Сайдалиев С.С.

«09» 03 2010 г

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Главный врач
Национального центра
Реабилитации и протезирования

_____ А.У. Муминов

«04» 02 2010 г

Директор
ООО «Ортопедическая
реабилитация»

_____ И.К. Абдуллаев

«01» 02 2010 г